

アサヒ

だより

No. **91**
2018.9

- P2 に～ぬふあ星
- P3 仕入先紹介
- P3 社員紹介
- P4 経営塾
- P4 社内情報
- P5 社内情報
- P6 ふれあい広場



 ASAHI

— 今回の表紙：アサヒフェア2018 —

8月10日、11日に第16回アサヒフェア2018を開催いたしました。オープニングセレモニーには、200人以上の方にご参加いただきました。

(撮影場所：コンベンションセンター展示棟平成30年8月)



常務取締役 上原 国治

かりゆしウエア

沖縄県では、広く普及している「かりゆしウエア」について、紹介します。

かりゆしウエアの起源は、昭和45年に沖縄県観光連盟の発案により、「沖縄の暑い夏を快適に過ごすとともに、観光沖縄をPRするため」を目的に「沖縄シャツ」の名称で発売されたのが始まりでした。当時のシャツはハイビスカスやデイゴなど沖縄伝統工芸品である琉球紅型や琉球緋の柄をあしらったデザインが主流でしたが、その後、沖縄シャツ、トロピカルウエア、かりゆしシャツなど、混乱しかけていた名称は平成12年に名称を「かりゆしウエア」に統一されました。同年の「九州・沖縄サミット」にて、各国首脳がかりゆしウエアを着用したことがきっかけで急速に広まっていきました。かりゆしウエアが普及し始めるとともに、デザインはもちろん、開襟シャツからボタンダウンや長袖、喪服用などのシャツもつくられるようになり、スタイルも多様化してきました。

沖縄県内では、かりゆしウエアは夏の正装として定着しており、暑い夏を快適に過ごすビジネスウエアとして多くの方々を着用しています。従来は、主に中高年の男性の方が着用されていましたが、デザインやスタイルの多様化に伴い、女性や若い方の着用も増えてきました。

また、祝宴用や喪服用などが作られるようになり、冠婚葬祭時における着用も広がっているほか、最近では結婚式を挙げる際にかりゆしウエアの着用を薦めるケースも増えております。

「かりゆし」とは沖縄の方言で「めでたいこと」や「縁起の良いこと」を意味します。また、かりゆしウエアは(1)沖縄県産であること(2)沖縄らしいデザインであることと定義づけられており、かりゆしウエアについているタグは、沖縄県衣類縫製品工業組合が県内の「かりゆしウエア」製造に必要な設備と技術を有する者に対し、証明するものとして発行しています。

弊社も平成13年に夏用の制服として採用いたしました。当初は社員同士のかりゆしウエアのデザインが重なり気まずい思いもありましたが、普及につれて今では個性豊かなデザインを着こなし、快適に過ごしております。

また、取引メーカーの沖縄営業所もかりゆしウエアを夏の制服として採用しており、かりゆしウエアが沖縄の夏のビジネスウエアとしてしっかりと定着していることが伺えます。かりゆしウエアの他に伝統工芸品を活用した、かすり・宮古織・琉球紅型・与那国織ウエアなどが人気となっております。

仕入先商品紹介

コンセントを自由自在に配置可能

エムケーダクト フリーコンセントシリーズ

エムケーダクトフリーコンセントシリーズはマサル工業が提案する新たな配線ダクト施工システムです。

「機械の配置状況に応じ、コンセントの移動を自由自在に行える」というコンセントのもと、「エムケーダクトが持つメンテナンス性の良さ」と「DCフレームをはじめとする豊富な付属品」の組み合わせにより、多様な用途に対応する事が可能です。



着脱が簡単な
はめ込み式構造で
取付けがラク



豊富な付属品で
様々な環境に対応

マサル工業株式会社様

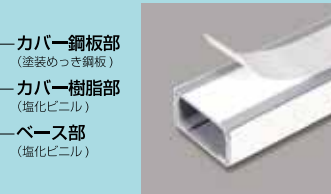
樹脂と金属のハイブリッド

メタルエフモール

メタルエフモールはカバー部表面のみ金属を使用した独自の構造で、本体の重量が軽いため、両面テープを使った仮留め工法も可能になりました。当社メタルモールに比べて施工時間を大幅に短縮でき、施工性の向上のみならずお求めやすい価格も実現しました。



金属+樹脂の
ハイブリッド構造



両面テープ付で
仮留め工法可能

カバー銅板部
(塗装めっき銅板)
カバー樹脂部
(塩化ビニル)
ベース部
(塩化ビニル)

社員紹介



名前 **兼城 成美**
カネシロ ナルミ
出身地 うるま市
入社日 平成30年1月15日
所属 管理部 業務課
趣味 潮干狩り
好きな食べ物 チョコレート



名前 **金城 洸太**
キンジョウ コウタ
出身地 那覇市
入社日 平成27年10月13日
所属 電材一部 第一課
趣味 ジョギング
好きな食べ物 焼肉

Q1.弱点を教えてください

肩

Q2.至福の時は?

休みの日の二度寝

Q3.入社して何キロ太った?

たった8キロ太りました

Q4.どうしても苦手なもの?

プチトマト

Q5.お金って主に何に消えていく?

食べ物

Q1.弱点を教えてください

脇腹

Q2.ストレス解消法は?

ジョギングすること。

Q3.ドラえもんに「ポケットの中身の一つだけあげる!」

と言われたら何が欲しい?

もしもボックス

Q4.カラオケの十八番は?

MONGOL800

Q5.得意料理は??

麻婆豆腐

琉球の王統について

琉球を治めていた王たち

前回は琉球・沖縄史の時代区分の話をしました。琉球の時代は琉球王国という言葉があるように、王様がいて国を治めていました。

それでは琉球にはどのような王統(王家と解釈していただいて構いません)があったのでしょうか。

琉球の正史『球陽』などによると、次のような王統があったとされています。

①天孫氏王統、②舜天王統、③英祖王統、④察度王統、⑤第一尚氏王統、⑥第二尚氏王統

伝説の中の王統

まず史書に登場する琉球最初の王統として、天孫氏王統があります。そして史書はこの王統を、25代続き1万7800年余りも琉球を治めたと記述しています。

しかしこれはどう考えてもおかしな話です。25人の王で1万7800年余りも統治していたとなると、1人の王の統治期間は平均で700年を超える計算になります。また最初の間(一男一女)は天から遣わされ、その長男の家が代々の国王になったとされており、まさに神話に他なりません。

伝説から実在へ

では天孫氏王統に続く舜天王統はどうでしょうか。実はこの舜天王統も、伝説の域を出ることがない王統なのです。史書によると、初代王の舜天は源為朝の子であるとされています。源為朝は保元の乱(1156年)で伊豆大島に流され、その後自害した武将ですが、この人が琉球へやって

きたときにもうけられた子が舜天であると言うのです。

しかし為朝が琉球へやってきたという証拠はなく、これもまた史実とは言いがたいのです。これに続く英祖王統から、ようやく実在が確認できるようになってきます。

三山時代へ

英祖王統は1260年から5代90年続いた王統ですが、この王統の3代の王、玉城のときに琉球は北山・中山・南山の三つの勢力圏に分かれたと史書は伝えています(これらの勢力圏では各地を治めた王統が出現しますが、ここでは中山を治めた王統にしばって話を進めます)。

英祖王統の最後の王は西威といいますが、この王が亡くなったあと、民衆から人望のあった察度が王となり、察度王統が成立します。しかしこの王統は長続きせず、2代56年で滅んでしまいます。

尚家の時代へ

そして、この察度王統を滅ぼしたのが、琉球・沖縄史上でも有名な、あの尚巴志です。尚巴志はまず始めに中山の察度王統を滅ぼすと、続いて北山、南山を討って、ついに三山を統一したのでした。尚巴志は最初に自らの父・思紹を王にすえますが、こうして成立したのが第一尚氏王統です。この王統は7代63年(1406～1469)続きました。

そして、その次に成立したのが、尚円を初代王とする第二尚氏王統です。この王統は19代410年(1469～1879)続きますが、これが琉球国最後の王統となりました。

コラム 一王家の陵墓一

王家の墓所として最も有名なのが、沖縄の世界遺産の一つ「玉陵」である。これは第二尚氏王統の陵墓で、2人の例外を除いて、歴代の王が葬られている。例外とは2代王の尚宣威と7代王の尚寧だが、前者は沖縄市八重島にそれと伝わる陵墓があり、後者の陵墓は浦添ようどれの名で知られている。

なお浦添ようどれには、英祖王統の陵墓も隣接している。

*7月度のアサヒコンペは台風接近のため、中止となりました。



8月度
(パームヒルズゴルフパーク72)
▽優勝 吉田修(海邦物産) G 83 H 15 N 68
▽2位 田場厚生(アサヒ) G 95 H 10 N 85
3位 馬渡文尚(FDC) G 100 H 14 N 86
▽ニ
アピン 池宮清(日本テック)・吉田修(海邦物産)・上原国治(アサヒ)▽ドラゴン 吉田修(海邦物産)・馬渡文尚(FDC)・佐田篤俊(大電)・上原国治(アサヒ)



アサヒフエア開催

過去最高の規模と来場者

アサヒは8月10日(金)11日(土)の2日間、宜野湾市沖繩コンベンションセンター展示棟にて「アサヒフエア2018」を開催しました。「来て、見て、触れて、新たな発見」をテーマに、メーカー等約120社に出展して頂き、過去最大のフエアになりました。おかげ様で来場者数は、8千600人で目標を突破しました。

初日のオープニングセレモニーは200名以上が出席して開幕しました。メーカー様出展の今回の製品は、新で安全性・デザイン性・機能性に優れた製品が数多く出展されていました。家族連れで楽しめるイベントも数多く準備しており、特に戦隊ショーは人気で会場は大盛況でした。ご来場頂いた方々に心より感謝申し上げます。



会場は身動きもとれないほど満員に

ボウリング大会

沖縄県電設資材卸業協同組合主催



ボウリング大会に参加したアサヒ社員



8月18日(土)、沖縄県電設資材卸業協同組合主催のボウリング大会が浦添市のマチナトボウルにて行われました。アサヒから20名が参加し優勝を目指しましたが、チーム戦、個人戦とも残念ながら優勝する事は出来ませんでした。来年は、優勝出来るよう頑張ります。上位入賞者は次の通りです。

チーム賞

3位 アサヒCチーム

(伊禮 翔也、仲本 高広、玉城 依子、与儀 玲奈)

個人賞

(男子) 2位 伊禮 翔也

(女子) 3位 仲宗根 玲美

互助会

新メンバーへバトン渡し

アサヒ互助会役員改選

5月8日(火)アサヒ互助会の定期総会が開かれました。役員改選が行われ、次の通り就任いたしました。

会長 長▽具志堅 晃(前列中央)

副会長▽山城 憲太郎 (後列左から2番目)

副会長▽福重 太淳 (前列左から2番目)

書記▽宮城 由佳(後列右端)

評議員▽

牧野 裕人(幹事・後列左端)

立津 翔汰(前列右端)

下地 利輝 (前列右から2番目)

伊禮 翔也(前列左端)

大見 謝 卓 (後列右から2番目)

下地 孝平(後列中央)

新会長の具志堅晃さんは「今年には会社も働き方改革を全面に押し出して推進しておりますので、互助会もその一助になれるよう頑張ります。」と抱負を述べました。



新互助会役員

新入社員紹介

入社して約4ヶ月がたちました！まだまだ商品の知識がなく、先輩たちに頼ってばかりですが、フォローしてもらったり優しくご指導していただき、楽しく過ごしています。また、お客様からも「頑張ってるよ」と声をかけて頂き、より一層業務に熱がはいります。これからも沢山いろいろなことを吸収して頑張っていきたいです。よろしくお願ひします。



電材二部 名護営業所
ギマ モエ
儀間 萌さん
平成30年6月1日入社

株式会社アサヒの一員になり、4ヶ月が過ぎました。皆様にご挨拶して頂き感謝しております。社員の皆さんのパソコン環境がより良いものになるよう、考えている毎日です。少しでも皆さんのお役に立てるよう頑張ります。これからもよろしくお願ひします。



管理部 総務課
スナベ ヤスシ
砂辺 康司さん
平成30年5月21日入社

入社して4ヶ月が経ちました。仕事には少しずつ慣れてきましたが、まだまだ覚える事はたくさんあります。周りの先輩方から、教わりながら、日々勉強していきますので、ご指導頂きますよう宜しくお願いします。



電材三部 南部営業所
ナカムラトオル
仲村 亨さん
平成30年5月21日入社



ふれあい広場

アサヒフェア 過去最大規模で開催!



アサヒフェア2018を8月10日(金)11日(土)にコンベンションセンター展示棟で開催しました。出展メーカー120社以上、来場者も8600名を突破し過去最大のアサヒフェアとなりました。ご来場していただいた皆様にご心より感謝申し上げます。



お子様誕生おめでとうございます♪



念願の第2子が誕生しました。両親に似て健康で元気な活発な女の子に育つことを祈ります。



何にでも興味を持って、いろいろな経験を通して成長してください。



電材一部 第一課
金城 洸太さんのお子様
優月 (ゆづき) さん
平成30年6月23日誕生



電材二部 名護営業所
上原 康史さんのお子様
遥真 (はるま) さん
平成30年1月15日誕生

アサヒだよりにより携わって、3回目の発行を迎える事ができました。新たな発見が多く、勉強させて頂きながら編集しております。今後も、皆さまに楽しいアサヒだよりをお届けできるよう頑張ります。宜しくお願い致します。

編集後記

(仲宗根 玲美)

楽しいリフレッシュ休暇

幼馴染とパシヤリ♡
久しぶりに、皆時間があつたのでおしゃべりを楽しみながら、飲み食べし楽しいリフレッシュ休暇を過ごせました。
(商品部 店舗課 長瀬 亜湖)

